

# pens® HI-TECH

## hoja técnica · híbridos

**pens® HI-TECH** es un sellador elaborado a base de un polímero híbrido de módulo alto con excelentes propiedades físico-mecánicas, lo que le permite contar con una retención a largo plazo de sus propiedades elasto-adhesivas.

### Información Técnica

PROPIEDADES	VALOR	MÉTODO DE PRUEBA
Base química	Híbrido	
Aspecto	Pasta suave	
Formación de película	20-40 minutos (25 °C y 50% HR)	ASTM-C-679-87
Relación de curado	2 mm/día (25 °C y 50% HR)	ASTM-D-1640
Densidad	1.38-1.40 g/ml	ASTM-D1475-98
VOC	<42 g/L	
Temperatura de aplicación	5 °C a 40 °C	
Temperatura de trabajo	-40 °C a 80 °C	
Elongación	>600%	ASTM-D-412-98a
Resistencia a la tensión	22.4 kgf/cm <sup>2</sup>	ASTM-D-412-98
Dureza Shore A	35	ASTM-C-661-98
Capacidad de movimiento	±35%	ASTM-C-719
Resistencia a los rayos UV	Muy buena	ASTM-G-154

Información obtenida en pruebas de laboratorio.



### Usos

**pens® HI-TECH** ha sido formulado fundamentalmente para:

- Sellos o uniones elásticas, herméticas, impermeables y durables entre materiales porosos y lisos.
- Sellos de juntas perimetrales de ventanas y puertas en interior y exterior.
- Sello de juntas entre materiales como madera, metales, piedras naturales y aluminio.
- Sellos de juntas dinámicas en elementos de concreto, mampostería y canales de riego.
- Sellos de grietas en albercas o aljibes.
- Sellado de grietas en elementos cerámicos como tanques de WC.
- Para pegar pequeñas piezas como mosaicos venecianos en albercas sin retirar el agua.

### Ventajas

- Se puede pintar una vez curado.
- Bajo olor.
- Excelente capacidad de movimiento.
- No libera solventes.
- Se puede aplicar en superficies húmedas, mojadas o lloviendo.
- Cura rápido.
- No es corrosivo.

### Aplicación

Las superficies a sellar deben ser firmes, estar secas, limpias, libres de polvo, grasas, aceites, agua y sellador viejo. Realizar la limpieza de las superficies porosas con una brocha o aplicando aire a presión, para retirar todas las partículas sueltas. En el caso de superficies lisas (como vidrio, metal, etc.), se hace una limpieza con la técnica de dos paños que consiste en pasar sobre la superficie un trapo (que no desprenda pelusa) impregnado con alcohol isopropílico e inmediatamente retirar todas las impurezas con otro trapo seco y limpio. Colocar un enmascarillado con cinta masking tape sobre las superficies para delimitar el área a sellar. Introduzca **pens® HI-TECH** en la pistola de calafateo para cartucho o para salchicha dependiendo de la presentación. Corte la parte superior del cartucho, o en el caso de la salchicha corte al ras de la grapa metálica y retirela completamente; posteriormente coloque la pipeta y córtese a 45° calculando el ancho de la junta a sellar. Accione el gatillo de la pistola para presionar el émbolo y así el producto fluirá sobre la junta. Aplique el sellador en forma de cordón sobre la superficie a sellar. Se debe dejar como mínimo una sección de 6 x 6 mm y como máximo 1 pulgada. Por último se hará un repaso en sentido contrario a la aplicación, por medio de una espátula curva para lograr penetrar lo necesario en la junta, una mejor adhesión y romper las burbujas de aire que pueden quedar atrapadas durante la aplicación, al final de la aplicación retire el enmascarillado desprendiendo en sentido opuesto a la aplicación en un movimiento continuo pero controlado. El excedente puede ser removido lo antes posible con un trapo humedecido con alcohol isopropílico.

### Recomendaciones

- Realizar pruebas bajo condiciones reales de aplicación para asegurar su correcto funcionamiento.
- No aplicar en materiales en proceso de curado o fraguado.
- Pintarlo hasta que esté completamente curado.
- Aún debajo del agua se forma moho, por lo que se recomienda limpiar la superficie raspando con un cepillo o un trapo antes de aplicar el sellador.
- Para formar una junta adecuada del sellador y evitar la adhesión a una tercera superficie, se recomienda utilizar como respaldo una extrusión cilíndrica de polietileno **SOF Rod** o poliuretano **HBR** (ver hoja técnica).
- La relación entre ancho y profundidad para juntas de 6 mm y de hasta 10 mm, de ancho será de 1 a 1 (ancho = profundidad) y en juntas mayores de 10 mm y hasta a 25 mm, será de 2 a 1 (profundidad = ancho/2).

### Mantenimiento

- No requiere de mantenimiento alguno.
- Si el sello sufre algún daño, reemplace la sección dañada limpiando la superficie antes de aplicar el sellador nuevo.

### Precauciones

- El sellador no deberá aplicarse en áreas completamente cerradas, ya que requiere de la humedad relativa para su vulcanización.
- El producto sin curar puede causar irritación a los ojos y a la piel en contacto prolongado. En caso de presentar molestias, lavar con abundante agua durante 15 minutos e inmediatamente acudir al médico.
- No se deje al alcance de los niños.

### Limitaciones

- En juntas a hueso entre vidrios de cualquier tipo.
- En aplicaciones donde se requiere el cumplimiento con FDA o USDA.
- En aplicaciones en cualquier tipo de plásticos o policarbonatos.

### Presentación

### Tamaños y Colores



- Blanco
- Gris\*

\*Colores especiales sólo bajo pedido

### Rendimiento

Un cartucho rinde 7.75 m, en juntas de 6 x 6 mm, considerando un 7% de desperdicio.

### Tiempo de vida

12 meses en bodega fresca y seca, en el envase original a temperaturas de 21 °C (70 °F) y 50% de humedad relativa.

### Soporte Técnico

**Productos Pennsylvania** pone a sus órdenes su Departamento Técnico para:

Asesoría sobre la aplicación de este o cualquier otro sellador.

Cálculo del tamaño de la junta a sellar.

Efectuar pruebas de compatibilidad entre sus selladores en general y los diferentes materiales.

Soporte técnico: 01 800 90 210 00  
soporte.tecnico@pennsylvania.com.mx

### NOTA:

Productos Pennsylvania S.A de C.V. responde por la calidad de los materiales del producto, más no responde por la aplicación del mismo. Es responsabilidad del usuario hacer las pruebas de aplicación de este producto antes de utilizarlo.